

Bombas de hélice



Alta eficiencia
de flujo



Construcción
robusta



Mantenimiento
mínimo

Bombas de hélice

Características técnicas

- **Nuestras bombas han sido desarrolladas específicamente para sistemas RAS y para la reutilización del agua en instalaciones acuícolas.**

Proporcionan grandes caudales a baja altura de elevación.

Su conjunto integrado de soporte y tubería de impulsión fabricado en HDPE es único.

■ Materiales

El cuerpo de la bomba está fabricado en AISI 316L, ofreciendo resistencia al agua de mar de hasta 40 ppt y 30 °C.

La hélice está mecanizada en resina sintética.

- La posición externa del motor reduce las necesidades de mantenimiento.
- El agua no puede rebosar sobre las partes superiores de la bomba (caja de rodamientos y motor).
- Configuración con válvula de retención disponible en la boca de aspiración de la bomba.
- Un soporte de HDPE sostiene el cuerpo de la bomba y canaliza el flujo de agua.
- Diseñada para funcionar con una profundidad de inmersión muy reducida de la hélice. La distancia mínima entre el nivel del agua y la losa de apoyo es de 0,5-0,7 m, según el modelo.
- Una ligera estructura de acero inoxidable de tres patas conecta la placa de soporte del motor con la jaula de la hélice.



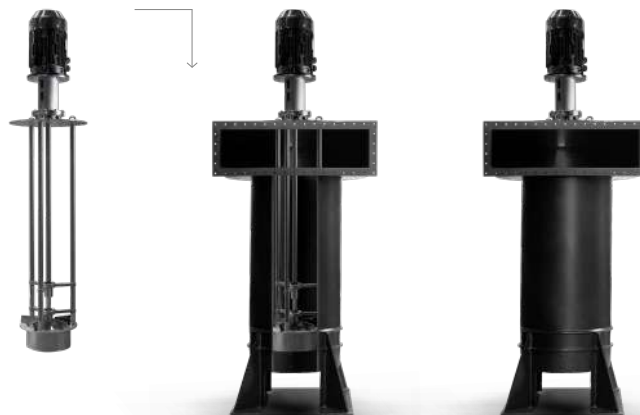
MODELOS PRINCIPALES

V4-P-100	Diseñada para un caudal de 100 l/s a una altura de elevación de 1.2 m - 3 kW
V4-P-200	Diseñada para un caudal de 200 l/s a una altura de elevación de 1.2 m - 5.5 kW
V4-P-250	Diseñada para un caudal de 250 l/s a una altura de elevación de 1.2 m - 7.5 kW

Bombas de hélice

Aplicaciones

- **Desarrollada específicamente para sistemas RAS de peces, ostras o camarones.**
- **Aplicada en unidades de tratamiento de agua de instalaciones acuícolas cuando se requiere un caudal continuo y estable a una altura de elevación constante.**



Ventajas

- ✓ **Su construcción robusta** permite minimizar las necesidades de mantenimiento y garantizar un funcionamiento continuo.
- ✓ **Fácil integración en las obras civiles de las instalaciones acuícolas** gracias al soporte y la tubería de impulsión combinados.
- ✓ **Las pérdidas de carga hidráulicas se minimizan** gracias a su diseño, reduciendo así el consumo energético.
- ✓ **La alta calidad de mecanizado** hace que la bomba sea muy silenciosa y permite utilizar rodamientos estancos sin necesidad de mantenimiento.
- ✓ Durante las operaciones de mantenimiento, el soporte permanece en su lugar y únicamente se extrae la estructura interior de AISI 316 de la bomba.
- ✓ La boca de descarga puede conectarse a la pared de un canal o prolongarse mediante un canal rectangular para realizar la descarga a distancia.
- ✓ **El soporte de HDPE es indestructible y, al mismo tiempo, 100 % reciclable.** Puede resistir cualquier condición de agua de mar.
- ✓ Los motores de baja velocidad de rotación permiten **prolongar la vida útil del equipo.**



PORTAFOLIO

Sistemas de alimentación centralizados

1

CRIADEROS

Alimentación personalizada para un desarrollo óptimo en las etapas iniciales.



2

PREENGORDE

Maximizar la eficiencia en la fase de crecimiento intermedio.



3

ENGORDE

Asegurar un engorde eficiente con alimentación automatizada.



Equipo especializado

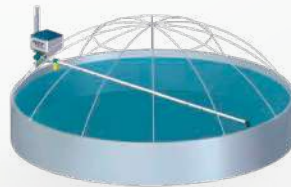
LABORATORIOS



ALIMENTADORES PARA JAULAS



ALIMENTADORES DE TORNILLO



CARGADORES

